

TERMO DE ADJUDICAÇÃO

Município de São Domingos do Araguaia
MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO ARAGUAIA
Pregão Eletrônico - PE Nº 007/2026 - PMSDA/2026

Resultado da Adjudicação

Item: 0001 - TRATOR AGRÍCOLA DE PNEU POTÊNCIA MÍNIMA 85 CV

Especificação: TRATOR AGRÍCOLA DE PNEUS COM POTÊNCIA MÍNIMA DE 85 CV, TRACÇÃO 4X4, EMBREAGEM DUPLA, TOMADA DE FORÇA TIPO INDEPENDENTE DE NO MÍNIMO 540RPM, TRANSMISSÃO MÍNIMA DE 8 MARCHAS A FRENTE E 2 A RÉ, VAZÃO HIDRÁULICA DE NO MÍNIMO 17 LITROS/MIN, COM ESPELHO RETROVISOR COM LEVANTE HIDRÁULICO DE 3 PONTOS E CAPACIDADE MÍNIMA DE 1.800KGF, RODADO 12.4-24 DIANTEIRO E 18.4-30 TRASEIRO, VÃO LIVRE DE NO MÍNIMO 340MM. - Valor Referência: R\$ 302.800,000

Fornecedor	Situação	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Valor Total
Zucatelli Empreendimentos Ltda (01.241.313/0001-02)	Adjudicado em: 04/05/2026 - 08:26:12 - Por: ELIZANE SOARES DA SILVA	PLUS 90	LS TRACTOR	1,0000	290.000,000

ELIZANE SOARES DA SILVA

Autoridade Competente

