

Ao Fundo Municipal de Educação de São Domingos do Araguaia/PA

Prezado(a) Senhor(a),

A empresa **AF Consultoria e Treinamento**, pessoa jurídica de direito privado, com sede na Avenida E, nº 20, Quadra: 67 - Bairro: Salles Jardim - Castanhal-PA, CEP: 68.741-805 - E-mail: afconsultoriaeducacao@gmail.com, devidamente inscrita no CNPJ 49.383.143/0001-19, por intermédio de sua representante legal Alana do Rosário, vem apresentar uma cotação de preços para cumprimento do objeto citado, nas seguintes condições:

Contratação de serviços especializados em consultoria e assessoria em apoio administrativo em processos de execução dos repasses para fomentar recursos financeiros de manutenção da Educação Básica, nas plataformas dos programas do Governo Federal, bem como, todos os sistemas do Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação – FNDE de monitoramento, execução e prestações de contas.

OBJETIVO

A Proposta tem por objetivo estabelecer maior proximidade da Prefeitura Municipal de São Domingos do Araguaia, nos acessos dos Programas do Governo Federal. Para tanto a empresa AF Consultoria e Treinamento oferece prestação de serviços especializados de consultoria técnica às Prefeituras nas áreas de captação e gestão de recursos junto ao Governo Federal, com o objetivo de promover a melhoria da infraestrutura e dos serviços públicos oferecidos à população Municipal, na área de educação.

ESCOPO DOS TRABALHOS – CONCEPÇÃO E DESENVOLVIMENTO

Uma vez contratado, a **AF Consultoria e Treinamento** desenvolverá as atividades para a captação e gestão de recursos federais, na área de Educação, com o objetivo de promover a realização melhorias para o Município, sempre em conformidade com as sistemáticas estabelecidas pelos diversos órgãos do Governo Federal.

METODOLOGIA DE TRABALHO

Para assegurar maior eficácia na aprovação dos projetos, a **AF Consultoria e Treinamento** utilizará uma metodologia de trabalho com atuação em todas as fases do processo, iniciando pelo levantamento das demandas, elaboração de soluções, capacitação de equipe local, instauração de processos eficazes e eficientes, acompanhamento da tramitação dos projetos existentes em Brasília até a fase de prestação de contas.

SERVIÇOS OFERECIDOS:

Serviço 01:

Desenvolvimento do Planejamento da Captação de Recursos Federais

- Identificação das demandas por serviços e obras através de uma reunião de planejamento com a participação da equipe da contratada;
- Definição de Prioridades;
- Elaboração de Planejamento para a Captação de Recursos;
- Capacitação de equipe técnica local para aumento dos Recursos da Educação (CENSO ESCOLAR), Capacitação em Sistemas dos Programas do Governo Federal e Processos de Apoio a Gestão.

Serviço 02



Atividades da Captação e Gestão de Recursos Federais

Nesta etapa serão desenvolvidas as atividades de Captação e Gestão de Recursos Federais a partir das atividades abaixo:

- Comunicação permanente sobre abertura de Programas e publicação de Editais para as Ações de fomento em Educação;
- Assessoramento na elaboração projetos para a Captação de Recursos;
- Assessoramento no Cadastramento das Propostas nos Sistemas de Convênios do Governo Federal – SIMEC, PAR, e demais sistemas do Governo Federal, pertinentes à área de Educação;
- Acompanhamento da tramitação dos projetos em Brasília;
- Gerenciamento do atendimento as normativas Federais dos convênios;
- Gerenciamento dos prazos de execução dos convênios existentes;

Serviço 03:

Atividades de Apoio

- Acompanhamento da Regularidade no CAUC;
- Gerenciamento dos Prazos de Execução dos Projetos;
- Assessoria na elaboração do Processo Licitatório dos Programas e Termos de Compromisso;
- Assessoria na Prestação de Contas dos Programas e Termos de Compromisso;
- Capacitação da Equipe técnica da Secretaria Municipal de Educação contratante.

DOS HONORARIOS

1. Os nossos honorários serão contratos segundo a conveniência do cliente e de comum acordo.
2. Conforme entendimentos, os valores dos honorários serão estabelecidos pelos serviços a serem contratados, quais sejam:

Serviço 01: Desenvolvimento do Planejamento da Captação de Recursos Federais; Serviço 02: Atividades da Captação e Gestão de Recursos Federais; Serviço 03: Atividades de Apoio.

Todos os serviços contemplam as atividades pertinentes as Pastas da Educação, exclusivamente.

Valor mensal de pelo serviço ofertado R\$ 12.000,00 (doze mil reais) e totalizando para 12 meses R\$ 144.000,00 (cento e quarenta e quatro mil reais), incluindo despesas de impostos tributários devidos.

Permanecemos à inteira disposição de V.Sa. para os entendimentos que se façam necessários, e ficamos no aguardo de seu contato.

Castanhal, 22 de maio de 2025.

Prazo de validade da proposta: 30 (trinta) dias.

Atenciosamente,

ALANA C F Assinado de forma
digital por ALANA
DO C F DO ROSARIO
ROSARIO Dados: 2025.05.22
17:22:05 -03'00'

ALANA C .F. DO ROSARIO
Sócia Proprietá



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

000011

CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

NÚMERO DE INSCRIÇÃO 49.383.143/0001-19 MATRIZ	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DE ABERTURA 30/01/2023
NOME EMPRESARIAL ALANA C F DO ROSARIO		
TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME DE FANTASIA) OLIMPO CENTRO DE TREINAMENTO E ASSESSORIA		PORTE ME
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL 93.13-1-00 - Atividades de condicionamento físico		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS 47.29-6-99 - Comércio varejista de produtos alimentícios em geral ou especializado em produtos alimentícios não especificados anteriormente 47.63-6-02 - Comércio varejista de artigos esportivos 47.81-4-00 - Comércio varejista de artigos do vestuário e acessórios 56.11-2-03 - Lanchonetes, casas de chá, de sucos e similares 70.20-4-00 - Atividades de consultoria em gestão empresarial, exceto consultoria técnica específica 85.50-3-02 - Atividades de apoio à educação, exceto caixas escolares 85.91-1-00 - Ensino de esportes 85.99-6-04 - Treinamento em desenvolvimento profissional e gerencial 85.99-6-99 - Outras atividades de ensino não especificadas anteriormente		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA 213-5 - Empresário (Individual)		
LOGRADOURO AV E	NÚMERO 20	COMPLEMENTO QUADRA67
CEP 68.741-805	BAIRRO/DISTRITO SALLES JARDIM	MUNICÍPIO CASTANHAL
		UF PA
ENDEREÇO ELETRÔNICO OLIMPOCTCONTATO@GMAIL.COM	TELEFONE (91) 8574-1415	
ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR) *****		
SITUAÇÃO CADASTRAL ATIVA	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL 30/01/2023	
MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL		
SITUAÇÃO ESPECIAL *****	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL *****	

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 2.119, de 06 de dezembro de 2022.

Emitido no dia **26/05/2025** às **13:50:02** (data e hora de Brasília).

Página: 1/1

000012

es

Consulta Quadro de Sócios e Administradores - QSA

CNPJ:

49.383.143/0001-19

NOME EMPRESARIAL:

ALANA C F DO ROSARIO

CAPITAL SOCIAL:

R\$70.000,00 (Setenta mil reais)

NÃO HÁ INFORMAÇÃO DE QUADRO DE SÓCIOS E ADMINISTRADORES (QSA) NA BASE DE DADOS DO CNPJ

ALTERAÇÃO DE EMPRESÁRIO INDIVIDUAL

ALANA C F DO ROSARIO

000013



ASSINADO DIGITALMENTE POR: 02132218293-ALANA CRISTIELY FERREIRA DO ROSARIO

ALANA CRISTIELY FERREIRA DO ROSARIO, nacionalidade BRASILEIRA, nascida em 24/02/1998, SOLTEIRA, COMERCIANTE, CPF nº **021.322.182-93**, CARTEIRA NACIONAL DE HABILITAÇÃO nº **07059708874**, órgão expedidor DETRAN - PA, residente e domiciliado na AVENIDA E, 20, QUADRA: 67, SALLES JARDIM, CASTANHAL, PA, CEP 68741805, BRASIL titular da empresa **ALANA C F DO ROSARIO**, registrada Junta Comercial do Estado do Pará, sob NIRE nº **15805747985**, com sede Avenida e, 20, Quadra67, Salles Jardim Castanhal, PA, CEP 68741805, devidamente inscrita no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica/MF sob o nº **49.383.143/0001-19**, delibera e ajusta a presente alteração, mediante as condições estabelecidas nas cláusulas seguintes:

ALTERAÇÃO DO NOME EMPRESARIAL

Cláusula Primeira - Alterar o nome empresarial, que passa a ser **ALANA C F DO ROSARIO**.

DO OBJETO

Cláusula Segunda - O Empresário Individual passa a ter por objeto o exercício das seguintes atividades econômicas:

ATIVIDADES DE CONDICIONAMENTO FISICO COMERCIO VAREJISTA DE ARTIGOS ESPORTIVOS COMERCIO VAREJISTA DE ARTIGOS DO VESTUARIO E ACESSORIOS LANCHONETES, CASAS DE CHA, DE SUCOS E SIMILARES COMERCIO VAREJISTA DE PRODUTOS ALIMENTICIOS EM GERAL OU ESPECIALIZADO EM PRODUTOS ALIMENTICIOS NAO ESPECIFICADOS ANTERIORMENTE ATIVIDADES DE CONSULTORIA EM GESTAO EMPRESARIAL, EXCETO CONSULTORIA TECNICA ESPECIFICA ATIVIDADES DE APOIO A EDUCACAO, EXCETO CAIXAS ESCOLARES TREINAMENTO EM DESENVOLVIMENTO PROFISSIONAL E GERENCIAL ATIVIDADES DE ENSINO NAO ESPECIFICADAS ANTERIORMENTE ENSINO DE ESPORTES

Cláusula Terceira - Permanecem inalteradas as demais cláusulas.

E, por estar assim ajustado, o empresário assina o presente instrumento.

CASTANHAL - PA, 28 de novembro de 2024.

02/12/2024

Certifico o Registro em 02/12/2024

Arquivamento 20000992635 de 02/12/2024 Protocolo 245455639 de 28/11/2024 NIRE 15805747985

Nome da empresa ALANA C F DO ROSARIO

Este documento pode ser verificado em <http://regin.jucepa.pa.gov.br/autenticacaodocumentos/autenticacao.aspx>

Chancela 107381189750555



**ALTERAÇÃO DE EMPRESÁRIO INDIVIDUAL
ALANA C F DO ROSARIO**

000014

[Handwritten signature]



ASSINADO DIGITALMENTE POR: 02132218293-ALANA CRISTIELY FERREIRA DO ROSARIO

ALANA CRISTIELY FERREIRA DO ROSARIO

02/12/2024

Certifico o Registro em 02/12/2024
Arquivamento 20000992635 de 02/12/2024 Protocolo 245455639 de 28/11/2024 NIRE 15805747985
Nome da empresa ALANA C F DO ROSARIO
Este documento pode ser verificado em <http://regin.jucepa.pa.gov.br/autenticacaodocumentos/autenticacao.aspx>
Chancela 107381189750555





TERMO DE AUTENTICAÇÃO

NOME DA EMPRESA	ALANA C F DO ROSARIO
PROTOCOLO	245455639 - 28/11/2024
ATO	002 - ALTERAÇÃO
EVENTO	022 - ALTERAÇÃO DE DADOS E DE NOME EMPRESARIAL

MATRIZ

NIRE 15805747985
CNPJ 49.383.143/0001-19
CERTIFICADO O REGISTRO EM 02/12/2024
SOB N: 20000992635

REPRESENTANTES QUE ASSINARAM DIGITALMENTE

Cpf: 02132218293 - ALANA CRISTIELY FERREIRA DO ROSARIO - Assinado em 28/11/2024 às 10:57:37

Assinado eletronicamente por
KARLA DA COSTA DIAS
SECRETÁRIA GERAL

02/12/2024

Certifico o Registro em 02/12/2024
Arquivamento 20000992635 de 02/12/2024 Protocolo 245455639 de 28/11/2024 NIRE 15805747985
Nome da empresa ALANA C F DO ROSARIO
Este documento pode ser verificado em <http://regin.jucepa.pa.gov.br/autenticacaodocumentos/autenticacao.aspx>
Chancela 107381189750555



MINISTÉRIO DA FAZENDA
Secretaria da Receita Federal do Brasil
Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional

000016

**CERTIDÃO POSITIVA COM EFEITOS DE NEGATIVA DE DÉBITOS RELATIVOS AOS TRIBUTOS
FEDERAIS E À DÍVIDA ATIVA DA UNIÃO**

Nome: ALANA C F DO ROSARIO
CNPJ: 49.383.143/0001-19

Ressalvado o direito de a Fazenda Nacional cobrar e inscrever quaisquer dívidas de responsabilidade do sujeito passivo acima identificado que vierem a ser apuradas, é certificado que:

1. constam débitos administrados pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) com exigibilidade suspensa nos termos do art. 151 da Lei nº 5.172, de 25 de outubro de 1966 - Código Tributário Nacional (CTN), ou objeto de decisão judicial que determina sua desconsideração para fins de certificação da regularidade fiscal, ou ainda não vencidos; e
2. não constam inscrições em Dívida Ativa da União (DAU) na Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN).

Conforme disposto nos arts. 205 e 206 do CTN, este documento tem os mesmos efeitos da certidão negativa.

Esta certidão é válida para o estabelecimento matriz e suas filiais e, no caso de ente federativo, para todos os órgãos e fundos públicos da administração direta a ele vinculados. Refere-se à situação do sujeito passivo no âmbito da RFB e da PGFN e abrange inclusive as contribuições sociais previstas nas alíneas 'a' a 'd' do parágrafo único do art. 11 da Lei nº 8.212, de 24 de julho de 1991.

A aceitação desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade na Internet, nos endereços <<http://rfb.gov.br>> ou <<http://www.pgfn.gov.br>>.

Certidão emitida gratuitamente com base na Portaria Conjunta RFB/PGFN nº 1.751, de 2/10/2014.
Emitida às 08:50:44 do dia 29/01/2025 <hora e data de Brasília>.

Válida até 28/07/2025.

Código de controle da certidão: **3EEA.66DE.27D8.865B**

Qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.



MINISTÉRIO DA FAZENDA
Secretaria da Receita Federal do Brasil
Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional

000018
S

**CERTIDÃO POSITIVA COM EFEITOS DE NEGATIVA DE DÉBITOS RELATIVOS AOS TRIBUTOS
FEDERAIS E À DÍVIDA ATIVA DA UNIÃO**

Nome: ALANA C F DO ROSARIO
CNPJ: 49.383.143/0001-19

Ressalvado o direito de a Fazenda Nacional cobrar e inscrever quaisquer dívidas de responsabilidade do sujeito passivo acima identificado que vierem a ser apuradas, é certificado que:

1. constam débitos administrados pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) com exigibilidade suspensa nos termos do art. 151 da Lei nº 5.172, de 25 de outubro de 1966 - Código Tributário Nacional (CTN), ou objeto de decisão judicial que determina sua desconsideração para fins de certificação da regularidade fiscal, ou ainda não vencidos; e
2. não constam inscrições em Dívida Ativa da União (DAU) na Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN).

Conforme disposto nos arts. 205 e 206 do CTN, este documento tem os mesmos efeitos da certidão negativa.

Esta certidão é válida para o estabelecimento matriz e suas filiais e, no caso de ente federativo, para todos os órgãos e fundos públicos da administração direta a ele vinculados. Refere-se à situação do sujeito passivo no âmbito da RFB e da PGFN e abrange inclusive as contribuições sociais previstas nas alíneas 'a' a 'd' do parágrafo único do art. 11 da Lei nº 8.212, de 24 de julho de 1991.

A aceitação desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade na Internet, nos endereços <<http://rfb.gov.br>> ou <<http://www.pgfn.gov.br>>.

Certidão emitida gratuitamente com base na Portaria Conjunta RFB/PGFN nº 1.751, de 2/10/2014.
Emitida às 08:50:44 do dia 29/01/2025 <hora e data de Brasília>.

Válida até 28/07/2025.

Código de controle da certidão: **3EEA.66DE.27D8.865B**

Qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.

000019



Voltar

Imprimir

**Certificado de Regularidade
do FGTS - CRF****Inscrição:** 49.383.143/0001-19**Razão Social:** ALANA C F DO ROSARIO**Endereço:** AV E 20 / SALLES JARDIM / CASTANHAL / PA / 68741-805

A Caixa Econômica Federal, no uso da atribuição que lhe confere o Art. 7, da Lei 8.036, de 11 de maio de 1990, certifica que, nesta data, a empresa acima identificada encontra-se em situação regular perante o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço - FGTS.

O presente Certificado não servirá de prova contra cobrança de quaisquer débitos referentes a contribuições e/ou encargos devidos, decorrentes das obrigações com o FGTS.

Validade: 24/04/2025 a 23/05/2025**Certificação Número:** 2025042405166113121166

Informação obtida em 08/05/2025 08:48:11

A utilização deste Certificado para os fins previstos em Lei esta condicionada a verificação de autenticidade no site da Caixa:
www.caixa.gov.br

SERVIÇO GRATUITO



000020

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DA FAZENDA**CERTIDAO NEGATIVA DE NATUREZA TRIBUTÁRIA****Nome:** ALANA C F DO ROSARIO**Inscrição Estadual:** 15.879.742-6**CNPJ:** 49.383.143/0001-19

Ressalvado o direito de a Fazenda Pública Estadual cobrar e inscrever quaisquer dívidas de responsabilidade do sujeito passivo acima identificado que vierem a ser apuradas, é certificado que **NÃO CONSTAM**, até a presente data, pendências em seu nome, relativamente aos débitos administrados pela Secretaria Executiva de Estado da Fazenda, de natureza tributária, inscritos ou não na Dívida Ativa.

A presente Certidão, emitida nos termos do Decreto n.º 2.473, de 29 de setembro de 2006, e da Instrução Normativa n.º 0019, de 5 de Outubro de 2006, somente produzirá efeitos após a confirmação de sua autenticidade, pela Internet, no Portal de Serviço da Secretaria Executiva de Estado da Fazenda no endereço eletrônico www.sefa.pa.gov.br.

Emitida às: 08:48:26 do dia 29/01/2025**Válida até:** 28/07/2025**Número da Certidão:** 702025080202899-0**Código de Controle de Autenticidade:** 2AA5AFF0.591F88D3.909C4F68.64EC66B9**Observação:**

- Nos termos da legislação pertinente a presente Certidão poderá, independente de notificação prévia, ser cassada quando, dentro do período de validade forem verificadas as hipóteses previstas no art. 6º da Instrução Normativa n.º 0019, de 5 de Outubro de 2006, como também em decorrência da suspensão de medida liminar.

- A cassação da certidão será efetuada de ofício, devendo ser dada a publicidade do fato por meio de consulta pública no endereço eletrônico www.sefa.pa.gov.br.

Válida em todo território paraense.

SERVIÇO GRATUITO

SERVIÇO GRATUITO



000021

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DA FAZENDA**CERTIDAO NEGATIVA DE NATUREZA NÃO TRIBUTÁRIA****Nome:** ALANA C F DO ROSARIO**Inscrição Estadual:** 15.879.742-6**CNPJ:** 49.383.143/0001-19

Ressalvado o direito de a Fazenda Pública Estadual cobrar e inscrever quaisquer dívidas de responsabilidade do sujeito passivo acima identificado que vierem a ser apuradas, é certificado que **NÃO CONSTAM**, até a presente data, pendências em seu nome, relativamente aos débitos administrados pela Secretaria Executiva de Estado da Fazenda, de natureza não tributária, incritos na Dívida Ativa.

A presente Certidão, emitida nos termos do Decreto n.º 2.473, de 29 de setembro de 2006, e da Instrução Normativa n.º 0019, de 5 de Outubro de 2006, somente produzirá efeitos após a confirmação de sua autenticidade, pela Internet, no Portal de Serviço da Secretaria Executiva de Estado da Fazenda no endereço eletrônico www.sefa.pa.gov.br.

Emitida às: 08:48:26 do dia 29/01/2025**Válida até:** 28/07/2025**Número da Certidão:** 702025080202900-8**Código de Controle de Autenticidade:** 26B17ED1.B259FBA7.6EA546A1.21E94E13**Observação:**

- Nos termos da legislação pertinente a presente Certidão poderá, independente de notificação prévia, ser cassada quando, dentro do período de validade forem verificadas as hipóteses previstas no art. 9º da Instrução Normativa n.º 0019, de 5 de Outubro de 2006, como também em decorrência da suspensão de medida liminar.

- A cassação da certidão será efetuada de ofício, devendo ser dada a publicidade do fato por meio de consulta pública no endereço eletrônico www.sefa.pa.gov.br.

Válida em todo território paraense.

SERVIÇO GRATUITO



PREFEITURA MUNICIPAL DE CASTANHAL

SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS

000022

NOTA FISCAL DE SERVIÇO ELETRÔNICA - NFS-e

Número NFS-e	20250000000003
Data e Hora de Emissão	14/04/2025 09:39:25
Código de Verificação	022N290NP
Data da prestação do serviço	14/04/2025

PRESTADOR DE SERVIÇOS

Razão Social: ALANA C F DO ROSARIO
 CPF/CNPJ: 49.383.143/0001-19 Inscrição Municipal:0015187
 Telefone: (91) 9987-8588
 Município: CASTANHAL - PA / BRASIL E-mail: idealcontabilidade.pa@gmail.com
 Endereço: AVENIDA AVENIDA E, N° 20 - BAIRRO SALLES JARDIM - CEP: 68741-797

TOMADOR DE SERVIÇOS

Nome / Razão Social: FUNDO MUNICIPAL DE EDUCACAO - FME
 CPF/CNPJ: 14.931.860/0001-53
 Telefone:
 Município: SAO FELIX DO XINGU - PA/BRASIL E-mail:
 Endereço: RUA CONSTANTINO VIANA, N° 533 - BAIRRO CENTRO - CEP: 68380-000



DISCRIMINAÇÃO DOS SERVIÇOS

Contratação de Serviços Especializados em Consultoria e Assessoria em Apoio Administrativo em processos de execução dos repasses para formentar recursos financeiros de manutenção da Educação Básica, nas plataformas dos programas do Governo Federal, bem como, todos os Sistemas do Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação - FNDE de monitoramento, execução e prestações de contas, atendendo a Secretaria Executiva Municipal de Educação - SEMED - ref. ao mês 03/2025. Empenho n° 202500435
 DADOS BANCÁRIOS - BANCO INTER (077) - AGENCIA (001) - CONTA (36832088-0)

VALOR TOTAL DA NOTA = R\$ 15.000,00

CNAE: 7020-4/00
 Atividades de consultoria em gestao empresarial, exceto consultoria tecnica especifica

PIS (0%) R\$ 0,00	COFINS (0%) R\$ 0,00	INSS (0%) R\$ 0,00	IR (0%) R\$ 0,00	CSLL (0%) R\$ 0,00	Outras Ded. R\$ 0,00	VI. Crédito R\$ 0,00
Deduções R\$ 0,00	Desconto Incondicionado R\$ 0,00	Desc. Cond. R\$ 0,00	VI. Líquido R\$ 15.000,00	Base Cálculo R\$ 15.000,00	Alíquota (%) 2,00	Valor do ISS R\$ 300,00

Esta NFS-e foi emitida com respaldo nas Leis nº 01/2003 e Decreto nº 077/2021.
 Data de vencimento do ISS desta NFS-e: 10/05/2025

Local da Prestação do Serviço: SAO FELIX DO XINGU - PA / BRASIL
 Local da Incidência do ISS: CASTANHAL - PA
 Recolhimento: ISS A RECOLHER PELO PRESTADOR
 Exigibilidade: Exigível

Regime de Tributação: Microempresário e Empresa de Pequeno Porte (ME EPP)
 Prestador de serviço optante pelo Simples Nacional: Sim
 Serviço: 17.01 - Assessoria ou consultoria de qualquer natureza, não contida em outros itens desta lista; análise, exame, pesquisa, coleta, compilação e fornecimento de dados e informações de qualquer natureza, inclusive cadastro e similares.

Intermediário:
 Município:

Insc. Municipal:

NBS:
 Nº Nota Fiscal substituída:

ALTERAÇÃO DE EMPRESÁRIO INDIVIDUAL
49.383.143 ALANA CRISTIELY FERREIRA DO ROSARIO

000023



ASSINADO DIGITALMENTE POR: 02132218293-ALANA CRISTIELY FERREIRA DO ROSARIO

Alana Cristiely Ferreira Do Rosario, nacionalidade brasileira, nascida em 24/02/1998, solteira, comerciante, CPF nº 021.322.182-93, carteira nacional de habilitação nº 07059708874, órgão expedidor DETRAN - PA, residente e domiciliado(a) no(a) Avenida E, 20, Quadra: 67, Salles Jardim, Castanhal, PA, CEP 68741805, Brasil, titular da empresa 49.383.143 ALANA CRISTIELY FERREIRA DO ROSARIO, registrada Junta Comercial do Estado do Pará, sob NIRE nº 15805747985, com sede Al Titanlandia, 20, Lote 20, Salles Jardins; quadra 67, Titalandia Castanhal, PA, CEP 68747000, devidamente inscrita no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica/MF sob o nº 49.383.143/0001-19, delibera e ajusta a presente alteração, mediante as condições estabelecidas nas cláusulas seguintes:

ALTERAÇÃO DO NOME EMPRESARIAL

Cláusula Primeira - Alterar o nome empresarial, que passa a ser ALANA C F DO ROSARIO.

ALTERAÇÃO DA SEDE

Cláusula Segunda - Alterar o endereço da sede, que passa a localizar-se na AVENIDA E, 20, QUADRA67, SALLES JARDIM, CASTANHAL, PA, CEP 68.741-805.

ALTERAÇÃO DO CAPITAL

Cláusula Terceira - O capital anterior totalmente integralizado passa a ser de R\$ 70.000,00 (setenta mil reais), sendo que a diferença encontra-se integralizada da seguinte forma: R\$ 70.000,00(SETENTA MIL REAIS) em moeda corrente do País.

DO OBJETO

Cláusula Quarta - O Empresário Individual passa a ter por objeto o exercício das seguintes atividades econômicas:

ATIVIDADES DE CONDICIONAMENTO FÍSICO; COMÉRCIO VAREJISTA DE ARTIGOS ESPORTIVOS; COMÉRCIO VAREJISTA DE ARTIGOS DO VESTUÁRIO E ACESSÓRIOS; LANCHONETES, CASAS DE CHÁ, DE SUCOS E SIMILARES; COMÉRCIO VAREJISTA DE PRODUTOS ALIMENTÍCIOS EM GERAL OU ESPECIALIZADO EM PRODUTOS ALIMENTÍCIOS NÃO ESPECIFICADOS ANTERIORMENTE.

Cláusula Quinta - Permanecem inalteradas as demais cláusulas.

13/02/2023

Certifico o Registro em 13/02/2023
Arquivamento 20000864868 de 13/02/2023 Protocolo 233724389 de 09/02/2023 NIRE 15805747985
Nome da empresa ALANA C F DO ROSARIO
Este documento pode ser verificado em <http://regin.jucepa.pa.gov.br/autenticacaodocumentos/autenticacao.aspx>
Chancela 106603153343551



CONSOLIDAÇÃO DE EMPRESÁRIO INDIVIDUAL

ALANA C F DO ROSARIO

000024

Alana Cristieley Ferreira Do Rosario, nacionalidade brasileira, nascida em 24/02/1998, solteira, comerciante, CPF nº 021.322.182-93, carteira nacional de habilitação nº 07059708874, órgão expedidor DETRAN - PA, residente e domiciliado(a) no(a) Avenida E, 20, Quadra: 67, Salles Jardim, Castanhal, PA, CEP 68741805, Brasil

Resolve consolida-se este Empresário Individual, mediante as seguintes cláusulas:

DO NOME EMPRESARIAL

Cláusula Primeira - O Empresário Individual adotará como nome empresarial a seguinte firma ALANA C F DO ROSARIO. Tendo como nome fantasia OLIMPO CENTRO DE TREINAMENTO.

DO CAPITAL

Cláusula Segunda - O capital é de R\$ 70.000,00 (setenta mil reais) totalmente subscrito e integralizado, neste ato, da seguinte forma: 70.000,00 (setenta mil reais) em moeda corrente do país.

DA SEDE

Cláusula Terceira - O Empresário Individual terá sua sede no seguinte endereço: AVENIDA E, 20, QUADRA 67, SALLES JARDIM, CASTANHAL, PA, CEP 68.741-805.

DO OBJETO

Cláusula Quarta - O Empresário Individual terá por objeto o exercício das seguintes atividades econômicas:

ATIVIDADES DE CONDICIONAMENTO FÍSICO; COMÉRCIO VAREJISTA DE ARTIGOS ESPORTIVOS; COMÉRCIO VAREJISTA DE ARTIGOS DO VESTUÁRIO E ACESSÓRIOS; LANCHONETES, CASAS DE CHÁ, DE SUCOS E SIMILARES; COMÉRCIO VAREJISTA DE PRODUTOS ALIMENTÍCIOS EM GERAL OU ESPECIALIZADO EM PRODUTOS ALIMENTÍCIOS NÃO ESPECIFICADOS ANTERIORMENTE.

DA DECLARAÇÃO DE DESIMPEDIMENTO

Cláusula Quinta - O empresário declara, sob as penas da lei, inclusive que são verídicas todas as informações prestadas neste instrumento e quanto ao disposto no artigo 299 do Código Penal, não estar impedido de exercer atividade empresária e não possuir outro registro como Empresário Individual no País.

DO ENQUADRAMENTO

Cláusula Sexta - O empresário declara que a atividade se enquadra em Microempresa - ME, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, e que não se enquadra em qualquer das hipóteses de exclusão relacionadas no § 4º do art. 3º da mencionada lei.

E, por estar assim ajustado, o empresário assina o presente instrumento.

CASTANHAL - PA, 8 de fevereiro de 2023.

ALANA CRISTIELEY FERREIRA DO ROSARIO

13/02/2023

Certifico o Registro em 13/02/2023

Arquivamento 20000864868 de 13/02/2023 Protocolo 233724389 de 09/02/2023 NIRE 15805747985

Nome da empresa ALANA C F DO ROSARIO

Este documento pode ser verificado em <http://regin.jucepa.pa.gov.br/autenticacaodocumentos/autenticacao.aspx>

Chancela 106603153343551



ASSINADO DIGITALMENTE POR: 02132218293-ALANA CRISTIELEY FERREIRA DO ROSARIO



TERMO DE AUTENTICAÇÃO

NOME DA EMPRESA	ALANA C F DO ROSARIO
PROTOCOLO	233724389 - 09/02/2023
ATO	002 - ALTERAÇÃO
EVENTO	022 - ALTERAÇÃO DE DADOS E DE NOME EMPRESARIAL

MATRIZ

NIRE 15805747985
CNPJ 49.383.143/0001-19
CERTIFICO O REGISTRO EM 13/02/2023
SOB N: 20000864868

EVENTOS

051 - CONSOLIDAÇÃO DE CONTRATO/ESTATUTO ARQUIVAMENTO: 20000864868

REPRESENTANTES QUE ASSINARAM DIGITALMENTE

Cpf: 02132218293 - ALANA CRISTIELY FERREIRA DO ROSARIO - Assinado em 09/02/2023 às 11:37:44


Marcelo A. P. Cebolão

13/02/2023

Certifico o Registro em 13/02/2023
Arquivamento 20000864868 de 13/02/2023 Protocolo 233724389 de 09/02/2023 NIRE 15805747985
Nome da empresa ALANA C F DO ROSARIO
Este documento pode ser verificado em <http://regin.jucepa.pa.gov.br/autenticacaodocumentos/autenticacao.aspx>
Chancela 106603153343551



PREFEITURA MUNICIPAL DE CASTANHAL

SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS

NOTA FISCAL DE SERVIÇO ELETRÔNICA - NFS-e

000026

Número NFS-e	202500000000004
Data e Hora de Emissão	08/05/2025 08:40:55
Código de Verificação	XY89T4ZTL
Data da prestação do serviço	08/05/2025

PRESTADOR DE SERVIÇOS

Razão Social: ALANA C F DO ROSARIO
 CPF/CNPJ: 49.383.143/0001-19 Inscrição Municipal:0015187
 Telefone: (91) 9987-8588
 Município: CASTANHAL - PA / BRASIL E-mail: idealcontabilidade.pa@gmail.com
 Endereço: AVENIDA AVENIDA E, N° 20 - BAIRRO SALLES JARDIM - CEP: 68741-797

TOMADOR DE SERVIÇOS

Nome / Razão Social: FUNDO MUNICIPAL DE EDUCACAO - FME
 CPF/CNPJ: 14.931.860/0001-53
 Telefone:
 Município: SAO FELIX DO XINGU - PA/BRASIL E-mail:
 Endereço: RUA CONSTANTINO VIANA, N° 533 - BAIRRO CENTRO - CEP: 68380-000



DISCRIMINAÇÃO DOS SERVIÇOS

CONTRATAÇÃO DE SERVIÇOS ESPECIALIZADOS EM CONSULTORIA E ACESSORIA EM APOIO ADMINISTRATIVO EM PROCESSOS DE EXECUÇÃO DOS REPASSES PARA FORMENTAR RECURSOS FINANCEIROS DE MANUTENÇÃO DA EDUCAÇÃO BÁSICA, NAS PLATAFORMAS DOS PROGRAMAS DO GOVERNO FEDERAL, BEM COMO, TODOS OS SISTEMAS DO FUNDO NACIONAL DE DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO - FNDE DE MONITORAMENTO, EXECUÇÃO E PRESTAÇÕES DE CONTAS, ATENDENDO A SECRETARIA EXECUTIVA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO - SEMED. REF. 04/2025.

VALOR TOTAL DA NOTA = R\$ 15.000,00

CNAE: 7020-4/00
 Atividades de consultoria em gestao empresarial, exceto consultoria tecnica especifica

PIS (0%) R\$ 0,00	COFINS (0%) R\$ 0,00	INSS (0%) R\$ 0,00	IR (0%) R\$ 0,00	CSLL (0%) R\$ 0,00	Outras Ded. R\$ 0,00	VI. Crédito R\$ 0,00
Deduções R\$ 0,00	Desconto Incondicionado R\$ 0,00	Desc. Cond. R\$ 0,00	VI. Líquido R\$ 15.000,00	Base Cálculo R\$ 15.000,00	Alíquota (%) 2,00	Valor do ISS R\$ 300,00

Esta NFS-e foi emitida com respaldo nas Leis nº 01/2003 e Decreto nº 077/2021.
 Data de vencimento do ISS desta NFS-e: 10/06/2025

Local da Prestação do Serviço: SAO FELIX DO XINGU - PA / BRASIL
 Local da Incidência do ISS: CASTANHAL - PA
 Recolhimento: ISS A RECOLHER PELO PRESTADOR
 Exigibilidade: Exigível

Regime de Tributação: Microempresário e Empresa de Pequeno Porte (ME EPP)
 Prestador de serviço optante pelo Simples Nacional: Sim
 Serviço: 17.01 - Assessoria ou consultoria de qualquer natureza, não contida em outros itens desta lista; análise, exame, pesquisa, coleta, compilação e fornecimento de dados e informações de qualquer natureza, inclusive cadastro e similares.

Intermediário:
 Município:

Insc. Municipal:

NBS:
 Nº Nota Fiscal substituída:

000027



PODER JUDICIÁRIO
TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PARÁ

CERTIDÃO JUDICIAL CÍVEL NEGATIVA

Certifico, que a requerimento da parte interessada, revendo os registros de distribuição, de 1º de janeiro de 2015, até a presente data, em face de ALANA C F DO ROSÁRIO, CNPJ 49.383.143/0001-19, residente em AV. E, Nº 20, QUADRA 67, SALLES JARDIM, CASTANHAL - PA, NADA CONSTA na Justiça Estadual de 1º grau, 2º grau e nos Juizados Especiais do Estado do Pará, referente a AÇÕES CÍVEIS em que é parte como requerente.

Observações:

1. Certidão expedida gratuitamente, através da Central de Distribuição deste Fórum.
2. A informação do nº do CPF ou CNPJ acima é de responsabilidade do solicitante da certidão, devendo a titularidade ser conferida pelo interessado e destinatário, sob pena de incorrer na prática dos atos típicos previstos nos arts. 299 § 1º, art.301 e 304 do Código Penal Brasileiro.
3. A autenticidade desta certidão poderá ser confirmada na página do Tribunal de Justiça do Estado do Pará(www.tjpa.jus.br), no menu de consultas.
4. Este documento é válido somente por 90(noventa) dias.
5. A autenticidade poderá ser efetivada, no máximo, até 90(noventa) dias após sua expedição.

terça-feira, 15 abril 2025

CARLOS HENRIQUE SANTOS CASTRO
CENTRAL DE DISTRIBUIÇÃO DE CASTANHAL
COMARCA DE CASTANHAL

Carlos Henrique Santos Castro
Atendente Judiciário
Matrícula 6791-1

As informações contidas nesta Certidão referem-se a existência de Ações de Execução Fiscal, Municipal ou Estadual, Execução patrimonial, Falência e recuperação Judicial(Concordata), Cível e Comercial, Família, Interdição/Tutela/Curateleia, Inventário e etc...

Certidão em conformidade com o provimento 19/2009 - CJRMB, que institui certidão única para feitos cíveis.

Certidão expedida gratuitamente em : 15/04/2025 09:56:50

CONTROLE: 04150912948110

Válida até 14/07/2025 00:00:00

Libra (carlos.castro)

Comprovação de autenticidade da certidão no site <http://www.tjpa.jus.br>

Esta certidão tem efeito de certidão negativa para processos de Falência, concordata(ainda remanescentes) ou recuperação judicial.



000028

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DA FAZENDA
FICHA DE INSCRIÇÃO CADASTRAL - FIC

INSCRIÇÃO ESTADUAL 15.879.742-6	INSCRIÇÃO NO CNPJ/CPF 49.383.143/0001-19	INSCRIÇÃO NA JUNTA COMERCIAL 15805747985
NOME EMPRESARIAL ALANA C F DO ROSARIO		
TÍTULO DO ESTABELECIMENTO OLIMPO CENTRO DE TREINAMENTO E ACESSORIA		
SEDE CERAT CASTANHAL		
ENDEREÇO AVE E, 20 SALLES JARDIM QUADRA67		
REGIME DE PAGAMENTO Simple Nacional	MUNICÍPIO CASTANHAL	
DATA DE INÍCIO DA ATIVIDADE 14/02/2023	SITUAÇÃO CADASTRAL Ativo	
CÓDIGO DE ATIVIDADE PRINCIPAL 9313100 - Atividades de condicionamento físico		
CÓDIGO DE ATIVIDADE SECUNDÁRIA 4729699 - Comércio varejista de produtos alimentícios em geral ou especializado em produtos alimentícios não especificados anteriormente		
CÓDIGO DE ATIVIDADE SECUNDÁRIA 4763602 - Comércio varejista de artigos esportivos		
CÓDIGO DE ATIVIDADE SECUNDÁRIA 4781400 - Comércio varejista de artigos do vestuário e acessórios		
CÓDIGO DE ATIVIDADE SECUNDÁRIA 5611203 - Lanchonetes, casas de chá, de sucos e similares		
CÓDIGO DE ATIVIDADE SECUNDÁRIA 7020400 - Atividades de consultoria em gestão empresarial, exceto consultoria técnica específica		
CÓDIGO DE ATIVIDADE SECUNDÁRIA 8550302 - Serviços auxiliares à educação		
CÓDIGO DE ATIVIDADE SECUNDÁRIA 8591100 - Ensino de esportes		
CÓDIGO DE ATIVIDADE SECUNDÁRIA 8599604 - Treinamento em desenvolvimento profissional e gerencial		
CÓDIGO DE ATIVIDADE SECUNDÁRIA 8599699 - Outras atividades de ensino não especificadas anteriormente		

Aprovado pelo Decreto nº 4676 de 18 de Junho de 2001.

Emitido no dia 29/01/2025 às 08:39:29 pelo Portal de Serviços da SEFA



000029



PREFEITURA MUNICIPAL DE CASTANHAL
SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS - SEFIN

CNDE-DE07-32CC-4BB5-3C02

CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS TRIBUTÁRIOS E DA DÍVIDA ATIVA MUNICIPAL

Nº 03133 / 2025

PROTOCOLO Nº 00001.0050383/25-19

Contribuinte: ALANA C F DO ROSARIO

CPF/CNPJ: 49.383.143/0001-19

Endereço: AVENIDA AVENIDA E

CEP: 68741-797

Complemento QUADRA 67

Número: 20

Bairro: SALLES JARDIM

Cidade CASTANHAL

Estado: PA

Em razão das informações contidas no Sistema de Administração Tributária desta Secretaria, CERTIFICAMOS que não existem em nome do contribuinte acima identificado, débitos lançados, vencidos, inscritos ou não na Dívida Ativa do Município relativos aos tributos municipais.

Fica ressalvado o direito da Fisco Municipal cobrar e inscrever em Dívida Ativa quaisquer créditos tributários de responsabilidade do sujeito passivo acima identificado que vierem a ser apuradas e/ou constituídas a partir desta data.

Esta certidão refere-se exclusivamente aos tributos de competência do município, previstos nos artigos 145 e 156, da Constituição Federal e está em conformidade com o artigo 205 da Lei nº 5.172/66 – Código Tributário Nacional - CTN.

Válida até 08/05/2025

Certidão emitida com base na Instrução Normativa nº 001/2021 de 11 de janeiro de 2021, às 10:30 horas, do dia 08/04/2025 .

Validade: 30 dia(s)

Código de Controle de Certidão : CNDE-DE07-32CC-4BB5-3C02

A aceitação desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade na internet.



000030



PREFEITURA MUNICIPAL DE CASTANHAL
SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS - SEFIN

CNDE-E802-8C7A-E19E-AB54

CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS TRIBUTÁRIOS E DA DÍVIDA ATIVA MUNICIPAL

Nº 03797 / 2025

PROTOCOLO Nº 00001.0060422/25-37

Contribuinte:	ALANA C F DO ROSARIO	CPF/CNPJ:	49.383.143/0001-19
Endereço:	AVENIDA AVENIDA E	CEP:	68741-797
Complemento	QUADRA 67		
Número:	20		
Bairro:	SALLES JARDIM	Cidade	CASTANHAL
		Estado:	PA

Em razão das informações contidas no Sistema de Administração Tributária desta Secretaria, CERTIFICAMOS que não estão em nome do contribuinte acima identificado, débitos lançados, vencidos, inscritos ou não na Dívida Ativa do Município relativos aos tributos municipais.

Fica ressalvado o direito da Fisco Municipal cobrar e inscrever em Dívida Ativa quaisquer créditos tributários de responsabilidade do sujeito passivo acima identificado que vierem a ser apuradas e/ou constituídas a partir desta data.

Esta certidão refere-se exclusivamente aos tributos de competência do município, previstos nos artigos 145 e 156, da Constituição Federal e está em conformidade com o artigo 205 da Lei nº 5.172/66 – Código Tributário Nacional - CTN.

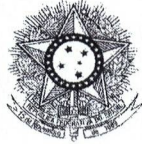
Válida até 08/06/2025

Certidão emitida com base na Instrução Normativa nº 001/2021 de 11 de janeiro de 2021, às 07:49 horas, do dia 09/05/2025 .

Validade: 30 dia(s)

Código de Controle de Certidão : CNDE-E802-8C7A-E19E-AB54

A aceitação desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade na internet.



PODER JUDICIÁRIO
JUSTIÇA DO TRABALHO

CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS TRABALHISTAS

Nome: ALANA C F DO ROSARIO (MATRIZ E FILIAIS)

CNPJ: 49.383.143/0001-19

Certidão n°: 5256315/2025

Expedição: 29/01/2025, às 08:49:08

Validade: 28/07/2025 - 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de sua expedição.

Certifica-se que **ALANA C F DO ROSARIO (MATRIZ E FILIAIS)**, inscrito(a) no CNPJ sob o n° **49.383.143/0001-19**, **NÃO CONSTA** como inadimplente no Banco Nacional de Devedores Trabalhistas.

Certidão emitida com base nos arts. 642-A e 883-A da Consolidação das Leis do Trabalho, acrescentados pelas Leis ns.º 12.440/2011 e 13.467/2017, e no Ato 01/2022 da CGJT, de 21 de janeiro de 2022. Os dados constantes desta Certidão são de responsabilidade dos Tribunais do Trabalho.

No caso de pessoa jurídica, a Certidão atesta a empresa em relação a todos os seus estabelecimentos, agências ou filiais.

A aceitação desta certidão condiciona-se à verificação de sua autenticidade no portal do Tribunal Superior do Trabalho na Internet (<http://www.tst.jus.br>).

Certidão emitida gratuitamente.

INFORMAÇÃO IMPORTANTE

Do Banco Nacional de Devedores Trabalhistas constam os dados necessários à identificação das pessoas naturais e jurídicas inadimplentes perante a Justiça do Trabalho quanto às obrigações estabelecidas em sentença condenatória transitada em julgado ou em acordos judiciais trabalhistas, inclusive no concernente aos recolhimentos previdenciários, a honorários, a custas, a emolumentos ou a recolhimentos determinados em lei; ou decorrentes de execução de acordos firmados perante o Ministério Público do Trabalho, Comissão de Conciliação Prévia ou demais títulos que, por disposição legal, contiver força executiva.

000032



PREFEITURA MUNICIPAL DE BELÉM
SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS
NOTA FISCAL DE SERVIÇOS ELETRÔNICA - NFS-e

Número da Nota
0000084
Data e Hora da Emissão
10/12/2024 16:25:06
Código de Verificação
AE1C.2508.E84C.F192.343C.E770.3148.C4EE

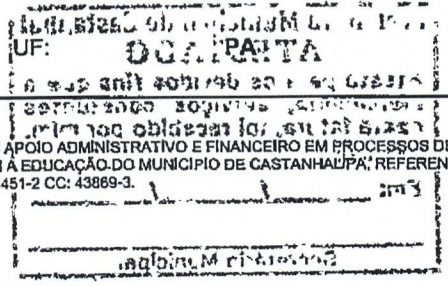


PRESTADOR DE SERVIÇOS

Nome / Razão Social: **3P GESTAO LTDA**
CPF / CNPJ: **10.737.299/0001-15** Inscrição **1796735**
Endereço: **AVENIDA ROBERTO CAMELIER N° 81 ALTOS BAIRRO JURUNAS CEP 66025-420**
Município: **BELEM** UF: **PA**
Email: **pedrohenriqueribelloaraujo@gmail.com** Telefone: **(91) 9316-6677**

TOMADOR DE SERVIÇOS

Nome / Razão Social: **FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE CASTANHAL**
CPF/CNPJ: **29.505.936/0001-56**
Endereço: **AV. ALTAMIRA BAIRRO 200 CEP 68742-310**
Município: **CASTANHAL**
Email:



DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS

CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 2023-12-8419-PMC - PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE CONSULTORIA E ASSESSORIA EM APOIO ADMINISTRATIVO E FINANCEIRO EM PROCESSOS DE EXECUÇÃO E PRESTAÇÃO DE CONTAS DE RECURSOS DOS PROGRAMAS DO GOVERNO FEDERAL CELEBRADOS COM A EDUCAÇÃO DO MUNICÍPIO DE CASTANHAL/PA, REFERENTE AO PERÍODO DE 21 DE NOVEMBRO A 20 DE DEZEMBRO DE 2024. DADOS PARA PAGAMENTO: BANCO DO BRASIL AG: 4451-2 CC: 43869-3.

Tributável	Serviços	QTDe	Val. Unl. (R\$)	Val: Total
SIM	PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE CONSULTORIA E ASSESSORIA NA PRESTAÇÃO DE CONTAS EM CONVÊNIOS, CONTRATOS DE REPASSES E PROJETOS DE CAPTAÇÃO DE RECURSOS	1	20.000,0000	20.000,00

PIS (0,0000%): R\$ 0,00	COFINS (0,0000%): R\$ 0,00	INSS (0,0000%): R\$ 0,00	IR (0,0000%): R\$ 0,00	CSLL (0,0000%): R\$ 0,00
-----------------------------------	--------------------------------------	------------------------------------	----------------------------------	------------------------------------

VALOR TOTAL DA NOTA = R\$ 20.000,00

Valor Total das Deduções: R\$ 0,00	Base de Cálculo: R\$ 20.000,00	Alíquota:	Valor do ISS:
--	--	-----------	---------------

OUTRAS INFORMAÇÕES

Competência: **12/2024**
Mun. de Prest. do Serviço: **BELEM / PA**
Tributação: **ISS Simples Nacional**
Mun. de Incid. do Imposto: **BELEM / PA**
Recolhimento: **ISS a recolher pelo Prestador**
Atividade: **821130000 - SERVICOS COMBINADOS DE ESCRITORIO E APOIO ADMINISTRATIVO**
Serviço: **1712 - ADMINISTRACAO EM GERAL, INCLUSIVE DE BENS E NEGOCIOS DE TERCEIROS.**
Obrigação Tributária: **Simples Nacional**



ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

000033

Atestamos, a pedido da interessada e para fins de prova, que a empresa **ALANA C F DO ROSARIO**, inscrita no CNPJ sob o nº 49.383.143/0001-19, estabelecida na AVENIDA E, Nº 20 - BAIRRO SALLES JARDIM - CEP: 68741-797 - Castanhal - PA, forneceu e fornece satisfatoriamente ao **FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE SÃO FELIX DO XINGU**, os serviços constantes da relação abaixo, dentro dos prazos contratados:

SERVIÇOS	PRAZOS
Serviços Especializados em Consultoria e Assessoria em Apoio Administrativo em processos de execução dos repasses para formentar recursos financeiros de manutenção da Educação Básica, nas plataformas dos programas do Governo Federal, bem como, todos os Sistemas do Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação - FNDE de monitoramento, execução e prestações de contas, atendendo a Secretaria Executiva Municipal de Educação - SEMED	Do dia 26/02/2025 até o dia 31/12/2025

Registramos, ainda, que a empresa cumpri fielmente com suas obrigações, nada constando que a desabone técnica e comercialmente, até a presente data.

São Felix do Xingu - PA, 12 de maio de 2025.

JAQUELINE DE OLIVEIRA
SILVA:69768650206
650206

Assinado de forma digital por JAQUELINE DE OLIVEIRA SILVA:69768650206
Dados: 2025.05.12 11:15:54 -03'00'

JAQUELINE DE OLIVEIRA SILVA
Secretaria Executiva Municipal de Educação
Decreto nº05/2025

ALANA C F DO ROSARIO

CNPJ: 49.383.143/0001-19

000034



TERMO DE ABERTURA

Contém este LIVRO DIÁRIO número 001 (um), 0007 (sete) páginas numeradas eletronicamente do número 0001 ao número 0008, e se destina a escrituração dos lançamentos das operações próprias do estabelecimento do contribuinte abaixo identificado.

RAZAO SOCIAL: **ALANA C F DO ROSARIO**

ENDEREÇO: AV E, Nº 20, QUADRA 67

BAIRRO: SALLES JARDIM

CIDADE: CASTANHAL

ESTADO: PARÁ

INSCRICAO ESTADUAL: 15.879.742-6

CNPJ/C.P.F.: 49.383.143/0001-19

Data de encerramento do exercício social 31/12/2024.

Castanhal, 31 de dezembro de 2024.

Sob as penas da Lei declaramos que as informações aqui contidas são verdadeiras e nos responsabilizamos por elas.

Castanhal, Pará, 31 de dezembro de 2024

**ALANA C F DO
ROSARIO**

Assinado de forma digital por
ALANA C F DO ROSARIO
Dados: 2025.05.28 18:31:40
-03'00'

ALANA CRISTIELY FERREIRA DO ROSARIO
SÓCIA-ADMINISTRADORA
CPF: 021.322.182-93
CNH: 07059708874



Jucelino Rufino de Araujo
Contador
CRC/PA 021897/O-3
CPF: 398.375.992-00

ALANA C F DO ROSARIO

CNPJ: 49.383.143/0001-19

000035

Pagina 01

BALANÇO PATRIMONIAL EM 31/12/2024

ATIVO	R\$ 383.996,66
CIRCULANTE	R\$ 161.466,66
DISPONÍVEL	R\$ 8.073,74
CAIXA	R\$ 4.800,26
APLICAÇÕES FINANCEIRAS	R\$ 3.273,48
CRÉDITOS	R\$ 153.392,92
CLIENTES	R\$ 145.179,54
ADIANTAMENTOS	R\$ 8.213,38
NÃO CIRCULANTE	R\$ 222.530,00
IMOBILIZADO	R\$ 222.530,00
IMÓVEIS	R\$ 26.000,00
MAQUINAS E EQUIPAMENTOS	R\$ 126.530,00
VEÍCULOS	R\$ 70.000,00
PASSIVO	R\$ 383.996,66
CIRCULANTE	R\$ 9.328,49
FORNECEDORES	R\$ 4.181,00
TRIBUTOS/CONTRIBUIÇÕES A PAGAR	R\$ 815,03
OBRIGAÇÕES TRABALHISTAS	R\$ 4.332,46
NÃO CIRCULANTE	R\$ 15.200,00
FORNECEDORES	R\$ 15.200,00
PATRIMÔNIO LÍQUIDO	R\$ 359.468,17
CAPITAL SOCIAL	R\$ 70.000,00
CAPITAL SUBSCRITO	R\$ 70.000,00
(-) CAPITAL A INTEGRALIZAR	-
RESERVAS	R\$ 289.468,17
DE LUCROS	R\$ 188.775,81
LUCRO DO EXERCICIO	R\$ 100.692,36

Castanhal, Pará, 31 de dezembro de 2024

ALANA C F DO
ROSARIO

Assinado de forma digital
por ALANA C F DO ROSARIO
Dados: 2025.05.28 18:32:02
-03'00'

ALANA CRISTIELY FERREIRA DO ROSARIO
SÓCIA-ADMINISTRADORA
CPF: 021.322.182-93
CNH: 07059708874

Jucelino Rufino de Araujo
Contador
CRC-PA 021897/O-3
CPF: 398.375.992-00

ALANA C F DO ROSARIO

CNPJ: 49.383.143/0001-19

000036

Pagina 02

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO EM 31/12/2024	
RECEITA DE VENDAS	<u>253.232,00</u>
VENDAS	253.232,00
(-) DEDUÇÕES	<u>(847,97)</u>
DAS	(847,97)
RECEITA LÍQUIDA	<u>252.384,03</u>
(-) DESPESAS	<u>(151.691,67)</u>
OPERACIONAIS	<u>(96.331,50)</u>
ENCARGOS E SALÁRIOS	(50.476,81)
SERVIÇO DE TERCEIROS	(7.600,00)
ENERGIA	(7.063,19)
ALUGUEL DE EQUIPAMENTOS	(4.647,90)
MANUTENÇÃO DE EQUIPAMENTOS	(6.430,00)
MANUTENÇÃO E REPARO	(8.650,60)
COMBUSTÍVEL	(6.930,50)
MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS	(4.532,50)
ADMINISTRATIVAS	<u>(41.381,02)</u>
DESPESAS DIVERSAS	(41.381,02)
DESPESAS FINANCEIRAS	<u>(14.016,52)</u>
TAXAS	(14.016,52)
OUTRAS RECEITAS	<u>37,37</u>
RENDIMENTOS	37,37
LUCRO LÍQUIDO	<u>100.692,36</u>

Castanhal, Pará, 31 de dezembro de 2024

**ALANA C F DO
ROSARIO**

Assinado de forma digital por
ALANA C F DO ROSARIO
Dados: 2025.05.28 18:32:24
-03'00'

ALANA CRISTIELY FERREIRA DO ROSARIO
SÓCIA-ADMINISTRADORA
CPF: 021.322.182-93
CNH: 07059708874

Jucelino Rufino de Araujo
Contador
CRC/PA 021897/O-3
CPF: 398.375.992-00

ALANA C F DO ROSARIO

CNPJ: 49.383.143/0001-19

000037

Pagina 03

INDICADORES E ÍNDICES EM 31 DE DEZEMBRO DE 2024	
ESTRUTURA	

GRAU DE ENDIVIDAMENTO	6,39%
COMPOSIÇÃO DO ENDIVIDAMENTO	0,38
PARTICIP. CAPITAL DE TERCEIROS	6,82%
IMOBIL. RECURSOS PERMANENTES	61,91%

RENTABILIDADE/RETORNO	
-----------------------	--

LUCRATIVIDADE	39,76%
TAXA DE RETONO DO PL - TRPL	28,01%
PAYBACK TOTAL (EM ANOS)	3,81
PAYBACK CS (EM ANOS)	0,70

LIQUIDEZ	
----------	--

LIQUIDEZ GERAL	6,58
SOLVÊNCIA GERAL	15,66
LIQUIDEZ CORRENTE	17,31

Castanhal, Pará, 31 de dezembro de 2024

**ALANA C F DO
ROSARIO**

Assinado de forma digital por
ALANA C F DO ROSARIO
Dados: 2025.05.28 18:32:50
-03'00'

ALANA CRISTIELY FERREIRA DO ROSARIO
SÓCIA-ADMINISTRADORA
CPF: 021.322.182-93
CNH: 07059708874

Jucelino Rufino de Araujo
Contador
CRC-PA 021897/O-3
CPF: 398.375.992-00

NOTAS EXPLICATIVAS AS DEMONSTRAÇÕES FINANCEIRAS

EM 31 DE DEZEMBRO DE 2024

NOTA 1 – CONTEXTO OPERACIONAL

ALANA C F DO ROSARIO, é uma empresa que tem por atividade preponderante a atividades de condicionamento físico no Estado do Pará.

NOTA 2 – ESCRITURAÇÃO CONTÁBIL SEGUNDO A NBC ITG 2000

ALANA C F DO ROSARIO, mantém um sistema de escrituração contábil por meio de processo eletrônico através de sistema informatizado.

A documentação contábil da **ALANA C F DO ROSARIO**, tem sua composição dividida em livros, papéis de trabalho, registros, contratos, empenhos, notas fiscais, recibos e afins.

A documentação contábil detém as características definidas na legislação vigente, embasadas na boa técnica-contábil e baseada nos princípios geralmente aceitos, bem como os “usos e costumes”.

NOTA 3 – PRÁTICAS CONTÁBEIS ADOTADAS

- a) **Disponível:** Os valores representados neste sub-grupo dizem respeito a disponibilidades em dinheiro em espécie no caixa da empresa e os que se encontram depositados na conta bancária de empresa.

Castanhal, Pará, 31 de dezembro de 2024

**ALANA C F
DO ROSARIO**

Assinado de forma digital
por ALANA C F DO ROSARIO
Dados: 2025.05.28 18:33:30
-03'00'

ALANA CRISTIELY FERREIRA DO ROSARIO
SÓCIA-ADMINISTRADORA
CPF: 021.322.182-93
CNH: 07059708874


Jucelino Rêgo de Araújo
Contador
CRC-PA 021897/O-3
CPF: 398.375.992-00

Sob as penas da Lei declaramos que as informações aqui contidas são verdadeiras e nos responsabilizamos por elas.

- b) **Créditos:** Referem-se a direitos sobre serviços prestados, ainda não pagos pelos clientes, adiantamentos a fornecedores ou pessoa ligada ao negócio e tributos pagos ou retidos sujeitos a recuperação.
- c) **Imobilizado:** Neste subgrupo do ativo não circulante, estão registrados todos os imóveis, móveis, equipamentos de informática e demais posses imobilizadas da empresa.
- d) **Passivo Circulante:** identifica as movimentações reconhecidas como dívidas que serão quitadas no próximo exercício social.
- e) **Passivo Não Circulante:** identifica as movimentações reconhecidas como dívidas que serão quitadas após o próximo exercício social.
- f) **Patrimônio Líquido:** Estão registradas as entradas de capital já integralizadas dos sócios e a riqueza gerada e acumulada pela entidade, bem como eventuais prejuízos.
- g) **Despesas e Receitas:** Estão apropriadas de acordo com o Regime de Competência.
- h) **Apuração do Resultado:** O resultado é apurado com base no Regime de Competência.

Castanhal, Pará, 31 de dezembro de 2024

**ALANA C F
DO ROSARIO**

Assinado de forma digital
por ALANA C F DO ROSARIO
Dados: 2025.05.28 18:33:56
-03'00'

ALANA CRISTIELY FERREIRA DO ROSARIO
SÓCIA-ADMINISTRADORA
CPF: 021.322.182-93
CNH: 07059708874


Jucelino Rufino de Araujo
Contador
CRO/PA 021897/O-3
CPF: 398.375.992-00



NOTA 4 – ATIVO

É o grupo composto pelos bens e direitos que possui em determinado período, podendo ser convertidos em dinheiro integral ou parcialmente. É a parte positiva do balanço patrimonial e identifica onde os recursos foram aplicados.

Sob as penas da Lei declaramos que as informações aqui contidas são verdadeiras e nos responsabilizamos por elas.

NOTA 5 – PASSIVO

Este grupo é composto pelo seu valor original, onde são registrados o saldo credor das contas de fornecedores, obrigações fiscais, trabalhistas e tributárias, além de outras obrigações e provisões sociais.

NOTA 6 – PATRIMÔNIO LÍQUIDO

É formulado e apresentado em valores atualizados e compreende o Capital Social, acrescido do resultado do exercício período e dos períodos anteriores.

NOTA 7 – RECEITAS

As receitas se baseiam na Prestação de Serviços de Atividades de condicionamento físico. As receitas financeiras são rendimentos do dinheiro que fica depositado na conta corrente.

NOTA 8 – CUSTOS E DESPESAS

Os custos e despesas referem-se aos gastos que reduzem/deduzem as receitas para obtenção do lucro líquido do período.

Castanhal, Pará, 31 de dezembro de 2024

**ALANA C F
DO ROSARIO**

Assinado de forma digital
por ALANA C F DO ROSARIO
Dados: 2025.05.28 18:37:50
-03'00'

ALANA CRISTIELY FERREIRA DO ROSARIO
SÓCIA-ADMINISTRADORA
CPF: 021.322.182-93
CNH: 07059708874



Jucelino Rulino de Araujo
Contador
CRO/PA 021897/O-3
CPF: 398.375.992-00

ALANA C F DO ROSARIO

CNPJ: 49.383.143/0001-19

000041



Pagina 07

NOTA 9 – RESULTADO DO EXERCÍCIO

O lucro do exercício vai sendo, em parte distribuído ao sócio, conforme conveniência da administração e o restante, permanece sendo acumulado.

Sob as penas da Lei declaramos que as informações aqui contidas são verdadeiras e nos responsabilizamos por elas.

Castanhal, Pará, 31 de dezembro de 2024

**ALANA C F DO
ROSARIO**

Assinado de forma digital por
ALANA C F DO ROSARIO
Dados: 2025.05.28 18:38:09
-03'00'

ALANA CRISTIELY FERREIRA DO ROSARIO
SÓCIA-ADMINISTRADORA
CPF: 021.322.182-93
CNH: 07059708874



Jucelino Rulino de Araujo
Contador
CRC-PA 021897/O-3
CPF: 398.375.992-00

ALANA C F DO ROSARIO

CNPJ: 49.383.143/0001-19

000042



TERMO DE ENCERRAMENTO

Contém este LIVRO DIARIO número 001 (um), 0007 (sete) páginas numeradas eletronicamente do número 0001 ao número 0007, e se destinou a escrituração dos lançamentos das operações próprias do estabelecimento do contribuinte abaixo identificado, referente ao período de 01/01/2024 a 31/010/2024.

RAZAO SOCIAL: **ALANA C F DO ROSARIO**
ENDEREÇO: AV E, Nº 20, QUADRA 67
BAIRRO: SALLES JARDIM
CIDADE: CASTANHAL
ESTADO: PARÁ
INSCRICAO ESTADUAL: 15.879.742-6
CNPJ/C.P.F.: 49.383.143/0001-19

Data de encerramento do exercício social 31/12/2024.

Castanhal, 31 de dezembro de 2024.

Sob as penas da Lei declaramos que as informações aqui contidas são verdadeiras e nos responsabilizamos por elas.

Castanhal, Pará, 31 de dezembro de 2024

**ALANA C F
DO ROSARIO**

Assinado de forma digital
por ALANA C F DO ROSARIO
Dados: 2025.05.28 18:38:31
-03'00'

ALANA CRISTIELY FERREIRA DO ROSARIO
SÓCIA-ADMINISTRADORA
CPF: 021.322.182-93
CNH: 07059708874



Jucelino Rufino de Araújo
Contador
CRC/PA 021897/O-3
CPF: 398.375.992-00