

# PROPOSTA COMERCIAL

**Cliente:** MUNICIPIO DE SÃO DOMINGOS DO ARAGUAIA

**Modelo(s):** CS54B-03LN3.AA



**APRESENTAÇÃO DA EMPRESA:****CATERPILLAR****América Inc.**

Sediada em Peoria, Estado de Illinois, nos Estados Unidos, a Caterpillar Inc. é uma empresa multinacional que projeta, fabrica e comercializa, através de uma vasta rede de revendedores, um significativo número de máquinas e motores para as mais diversas aplicações dentre os quais: tratores de esteria, tratores de pneus, pás carregadeiras de esteira e de rodas, retroescavadeiras, escavadeiras hidráulicas, motoniveladoras, tratores e equipamentos florestais, caminhões fora de estrada, caminhões articulados, veículos teleguiados, rolos compactadores, frezadoras, estabilizadores de solo, grupos geradores, turbinas, bem como todos os tipos de peças, componenetes e acessórios para toda a sua linha de produtos.

Os produtos Caterpillar são manufaturados em 25 fábricas nos Estados Unidos e 80 fábricas em outros países. A Caterpillar está presente em 130 países, com suas 105 fábricas, 23 centros de distribuição de peças, 10 centros de treinamento, 01 centro de pesquisa e uma rede de 220 revendedores, sendo dois no Brasil, 30 na América Latina, empresas independentes, atuantes em mais de 1.840 pontos de vendas no mundo, empregando mais de 85.000 funcionários.

**Brasil Ltda**

A Caterpillar está há **59 anos** no Brasil, sua primeira fábrica no país foi construída em São Paulo (SP). A primeira máquina produzida no Brasil foi a Motoniveladora 12E. Em 1976 a Caterpillar iniciou suas operações em Piracicaba, que hoje conta com uma área construída de 214 mil m<sup>2</sup> na qual emprega **5,7 mil pessoas** e produz atualmente **35 modelos** de máquinas, **além de ferramentas e acessórios**.

Acumula as certificações em Excelência Operacional: **ISO 9002 (1994)**, **MRP II Classe A (1999)** **Excelência Operacional (2000)**, **ISO 14001(2001)** e **ISO 9001:2000 (2003)**. A empresa é reconhecida pela gestão de pessoas, suas ações de responsabilidade social e respeito ao meio ambiente. Em setembro de 2010, anunciou seus planos de expansão de sua capacidade de fabricação no Brasil, adquirindo uma nova unidade industrial em Campo Largo, Estado do Paraná, que foi inaugurada em outubro do ano passado. **A empresa está entre as 30 maiores exportadoras brasileiras**, exportando para mais de 100 países. Há **sete** anos consecutivos está entre as melhores empresas para se trabalhar **no Brasil e na América Latina**.

A rede internacional da Caterpillar ainda inclui **206** revendedores – empresas independentes que possuem cerca de 3 mil pontos de venda, com mais de 90 mil colaboradores. No Brasil, a Sotreq é revendedora exclusiva da marca para os mercados do Sudeste, Centro-Oeste, Norte e Nordeste, destacando-se pela versatilidade e pelo alto nível do suporte técnico oferecido aos clientes.

**SOTREQ S/A**

Fundada em 1941 no Rio de Janeiro, a Sotreq sempre objetivou em sua política como fornecedor Caterpillar, a qualidade do atendimento que presta aos seus clientes, o que lhe permitiu conseguir liderança na revenda de equipamentos pesados no Brasil. Representante exclusivo da linha de produtos Caterpillar em 90% do território nacional, nas regiões Norte, Nordeste, Sudeste e Centro-Oeste. A rede Sotreq conta hoje com 47 estabelecimentos compostos por filiais (estrutura completa), sucursais (unidade com almoxerifado e equipe técnica para atendimento de peças e serviços) e escritórios de vendas dispostas em pontos estratégicos para atender determinadas regiões. Mantém ainda, estoque de peças consignados e equipes de mecânicos em minas, obras e instalações de clientes, nos quais se concentram grandes números de máquinas Caterpillar.

A Sotreq é uma empresa totalmente informatizada e utiliza um software comum a rede mundial de Revendedores Caterpillar que permite maior agilidade na consulta e colocação de pedidos nos centros de Distribuição de Peças e em outros Revendedores.

**Filial MARABÁ**

#N/D



À  
**MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO ARAGUAIA**  
RUA ACRICIO SANTOS S/N  
SÃO DOMINGOS DO ARAGUAIA / PA CEP 68520-000

Atenção: Sr(a) PREFEITO  
SR

Prezado Senhor(a),

Vimos apresentar nossa proposta comercial para fornecimento de equipamento(s) de fabricação da CATERPILLAR, conforme descrito a seguir:

**DESCRIÇÃO DE EQUIPAMENTO(S):**

Compactador vibratório CS54B com Motor diesel CAT C4.4 Acert com 129,4 hp (Potencia Bruta), Raspador em barra de aço, Duas Amplitudes de vibração e Sistema elétrico 24V, Tambor liso - largura de 2134mm (84") e diametro de 1534mm (60.4"), Alternador de 75 A, Duas bombas de tração - Uma para o Tambor e outra para os pneus (Pneus de tração 23.1" x 26" de 12 lonas), Transmissão hidrostática de 2 velocidades e Proteções contra-vandalismo, Dois sistemas de freios (serviço e estacionamento)

A configuração válida para esta proposta é a descrita abaixo:

**Arranjo: CS54B-03LN3.AA-**

|   |                            |
|---|----------------------------|
| 453-1504 CS54B Compactador Vibratorio   | 0P-9003 Pedido Lane 3      |
| 450-4987 Motor - Tier 3 Certificado     | 0P-0993 Manual, Português  |
| 362-4940 Oleo Hidr Adicionado Fabrica   | 0P-0210 Caminhão Doméstico |
| 455-0035 Plataforma Rops/ Fops          |                            |
| 461-0789 Linguagem Padrão               |                            |
| 454-0253 Assento De Vinil De Luxo       |                            |
| 457-1544 Tela Padrão                    |                            |
| 454-5453 Product Link, Satellite PI631  |                            |
| 454-0250 Instalação, Rops/Fops          |                            |
| 463-2341 Sem Sensor De Compactação      |                            |
| 229-5403 Pneus 23,1-26R1 TI 12PR        |                            |
| 379-6608 Frequencia Fixa                |                            |
| 377-2938 Kit de Cinta Pata Quadrada     |                            |
| 354-5413 Espelhos Retrovisores Externos |                            |
| 354-8706 Placa de Identificação - Ano   |                            |

**PESO OPERACIONAL APROXIMADO:** 10.485 Kg

**QUANTIDADE:** 1 unidade(s)  
**PREÇO UNITÁRIO:** R\$ 690.000,00 Seiscentos e Noventa Mil Reais

**PREÇO TOTAL:** R\$ 690.000,00 Seiscentos e Noventa Mil Reais

**PRAZO DE ENTREGA:**

O prazo de entrega, na data de hoje, é de 300 dias, salvo venda prévia. A data de entrega será contada a partir da colocação do pedido e estará sujeita a revisão quando da sua efetiva colocação.

Considerar-se-ão motivos justificados para atraso dos referidos prazos de entrega, como greves, atrasos justificados pelo próprio Fabricante e outros de força maior previstos em Lei.

**NCM:** 84294000

**Código FINAME:** 3053617



### **IMPOSTOS - MÁQUINA NACIONAL**

Os impostos que estão incluídos nos preços, conforme legislação em vigor na data de hoje, são:

ICMS: 10%

IPI: Aliquota de 0%

PIS/Cofins: Aliquota de 0%

Sendo o cliente não-contribuinte de ICMS, a alíquota a ser aplicada na venda, será a alíquota interna do Estado de origem, ou seja, o Estado que está vendendo a máquina. Caso seja operação interestadual haverá diferencial de alíquotas destacado na própria NF de venda da máquina conforme Convenio 93 de 2015.

### **LOCAL DE ENTREGA - MÁQUINA NACIONAL**

Equipamento(s) colocado(s) no pátio: Sotreq Marabá, Folha 30, BR 230 - Nova Marabá - Marabá - PA

### **LITERATURA:**

Para cada equipamento desta proposta serão fornecidos, sem ônus para V.Sas, 01(uma) via dos seguintes documentos:

- Manual de Operação & Manutenção
- Catalogo de Peças

### **ENTREGA TÉCNICA:**

Será realizada por um mecânico especializado, treinado na fábrica da Caterpillar, na ocasião será feita uma apresentação sobre todos os recursos tecnológicos oferecidos pelo equipamento, bem como, uma demonstração das primeiras técnicas de operação e os itens a serem verificados na manutenção diária.

### **CONDIÇÃO DE PAGAMENTO:**

À VISTA, 100% na data do faturamento ou através de qualquer financiamento, inclusive FINAME (exceto para máquinas importadas). Na eventualidade de V. Sas. recorrerem a algum tipo de financiamento, para acobertar a aquisição de equipamento(s) ora proposto(s), fica acertado que V.Sas. serão responsáveis pela obtenção dos recursos junto à instituição financeira autorizada independente de qual seja a instituição financeira. Se o faturamento / entrega ocorrer antes da liberação dos recursos, V.Sas. comprometem-se desde já, sob pena de ficar em mora, pela liberação destes recursos conforme condição de pagamento acima. Se não disponível os recursos neste dia para a SOTREQ, V.Sas. ficam cientes e concordam em pagar despesas financeiras consideradas pro-rata, nas taxas vigentes na época, calculada sobre o valor total dos recursos, desde a data de emissão da nota fiscal até dia do efetivo pagamento, que não poderá exceder a 30 dias da data de emissão da nota fiscal.

### **CONDIÇÃO DE PAGAMENTO ESCOLHIDO:**

Entrada mais Financiamento



**TIPO DE FATURAMENTO:**

O faturamento será de estoque da Sotreq - Marabá , para as máquinas nacionais

**DADOS DO FABRICANTE NO BRASIL:**

CATERPILLAR BRASIL LTDA.  
Rodovia Luiz de Queiroz, km 157  
Distrito Unileste - Piracicaba/SP  
CNPJ 61.064.911/0001-77  
Inscrição Estadual 535.054.653-118

**DADOS DO REVENDEDOR:**

SOTREQ S/A  
Folha 30, BR 230 - Nova Marabá  
Marabá/PA  
CNPJ 34.151.100/0005-64  
Inscrição Estadual 153021594

**DADOS DO CLIENTE:**

MUNICIPIO DE SÃO DOMINGOS DO ARAGUAIA  
RUA ACRICIO SANTOS S/N  
SÃO DOMINGOS DO ARAGUAIA / PA  
CNPJ: 83.211.391/0001-10  
Inscrição Estadual: .

**GARANTIA:**

A garantia de equipamento é de 12 meses, contada a partir da data da Entrega Técnica, independente do número de horas trabalhadas e de acordo com os termos do Certificado de Garantia CATERPILLAR para Máquinas Novas.

Esta garantia está sujeita as seguintes condições:

- As peças repostas em Garantia serão instaladas no equipamento sem ônus para V.Sas;
- Estão excluídas desta Garantia, as peças que necessitem de substituição por apresentarem desgaste normal, itens de manutenção e peças substituídas a título de manutenção preventiva;
- Estão excluídas também, as peças que apresentem desgaste normal, mas que venham a ser substituídas durante algum reparo, mesmo que proveniente da falha de alguma peça incluída nesta cobertura de garantia, desde que não relacionada com a falha (a garantia só é válida para as peças danificadas em consequência da falha).

A garantia é válida para peças e mão de obra, durante o período estipulado acima, para equipamento(s) colocado(s) no pátio do revendedor. É responsabilidade do cliente o transporte da máquina até este local. Caso o atendimento em garantia seja realizado no local de operação do cliente, os custos de deslocamento do mecânico não estão inclusos.

**CONDIÇÕES GERAIS:**

Proposta válida até o dia 04 fevereiro 2022, após esta data, fica sujeita a alteração sem prévio aviso, até a data de faturamento, de acordo com a lista de preço do fabricante

O(a) COMPRADOR(A) autoriza a ativação do dispositivo de comunicação instalado no interior do(s) equipamento(s) adquirido(s), para a transmissão dos dados do(s) equipamento(s). A qualquer momento, tal transmissão poderá ser desativada, mediante solicitação através de "email" à VENDEDORA. O(a) COMPRADOR(A) não incorrerá em nenhum ônus por estes procedimentos.

E por estarem acertados e de comum acordo, as partes assinam a presente Proposta, tornando o negócio fechado e irretroatável, sendo que o pedido agora firmado junto a Sotreq/Caterpillar.

Permanecendo ao seu inteiro dispor para quaisquer outros esclarecimentos.

De acordo,

WELINGTON SOARES DE SOUSA

Sotreq S/A - Filial MARABÁ

Tel: (94) 3322-1710

Cel: (94) 98123-0502

Fax:

Visite nosso site [www.sotreq.com.br](http://www.sotreq.com.br)

MUNICIPIO DE SÃO DOMINGOS DO /

CNPJ: 83.211.391/0001-10